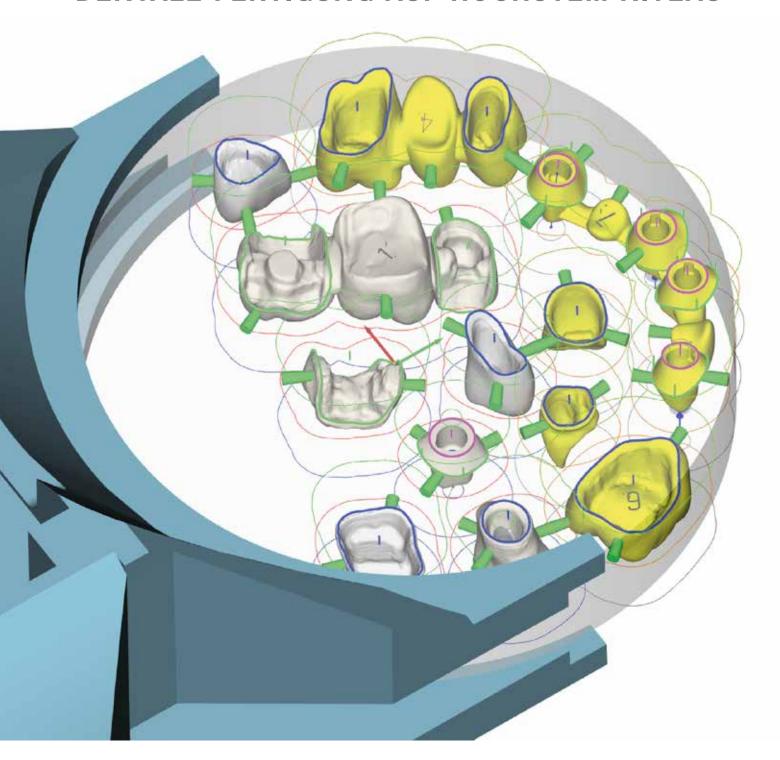


PRODUKT- UND FUNKTIONSÜBERSICHT

DENTALE FERTIGUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU







hyperDENT® ist das weltweit führende Software-System im dentalen CAM-Markt und wird in Fachkreisen insbesondere wegen seiner modularen Produktstruktur geschätzt. Unsere Kunden erhalten spezifische CAM-Lösungen, die exakt zum jeweiligen Anwendungs- und Einsatzbereich passen. Unabhängig von der Größe des Unternehmens bietet FOLLOW-ME! sowohl für Fräszentren, als auch für Dental- und Praxislabore die passenden hyperDENT® Produkt-Bundles für ein perfektes Zusammenspiel von CAM und Maschinen.





hyperDENT® im Überblick:

- Offenes, hochautomatisiertes und flexibles System
- Abbildung des kompletten Produktionsprozesses in einer CAM-Software
- Einfache, intuitive Handhabung
- Höchste Präzision und Zeitersparnis im gesamten Prozess
- Materialunabhängig
- Flexible Funktionserweiterung
- Maximale Freiheiten bei der Template-Erstellung
- Additive Fertigung und Fräsen in einem
- Automatisches Aufmaß für das Nachfräsen im Hybridprozess
- Automatische Teileidentifikation durch ID-Tags
- Optimale Oberflächengüte durch ausgereifte Fräsbahnberechnung
- Konsequente Erweiterung und Weiterentwicklung der Software
- Weltweiter Premiumsupport

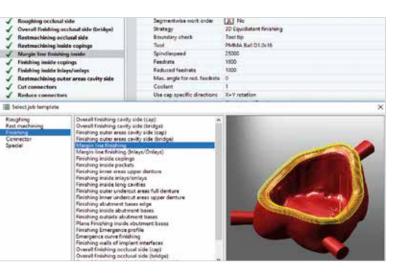


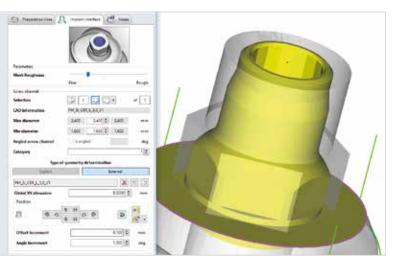
hyperDENT[®]

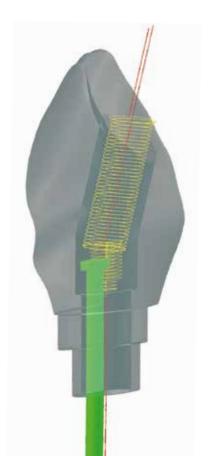
hyperDENT® Classic wurde für den anspruchsvollen Anwender entwickelt. Diese offene CAM-Lösung ist in Fräszentren die Nr. 1, wenn es um flexible und optimierte Fertigungsabläufe geht. Auch Dentallabore profitieren von den Vorzügen der hyperDENT® Classic. Nach erfolgreicher Einarbeitung stehen dem Anwender in Verbindung mit den hyperDENT® Optionen (Modulen) alle Möglichkeiten offen. Die gleichzeitige Bearbeitung und Berechnung von mehreren Projekten ist mit der "Multiple Start" Funktion spielend einfach und bringt zusätzlich eine enorme Zeitersparnis. Mit dem "Template Generator Module" kann der Anwender individuelle Bearbeitungsstrategien entwickeln. Mit maßgeschneiderten Lösungen können Marktanforderungen anspruchsvoller und präziser umgesetzt werden, wodurch auch eine hohe Kundenzufriedenheit erreicht wird. Durch vorhandene Schnittstellen zu Maschinen-Automatisierungen wird die Fertigung effizienter gestaltet und Rohteile können problemlos automatisch abgearbeitet werden. Zusätzlich wird mit dem "Implant Module" die Fertigung von einteiligen



Abutments und Stegkonstruktionen ermöglicht. *hyper*DENT® Classic überzeugt durch Professionalität und einer Vielzahl von Optionen, die das Produkt ergänzen und anspruchsvolle Anwender zur Höchstleistung bringen.







Erstellen von individuellen Vorlagen

Mit dem hyperDENT® Template Generator Module können individuelle Bearbeitungsvorlagen für alle Objekttypen erstellt und mittels Abtragsimulation direkt überprüft werden. Dank der einfachen und übersichtlichen Benutzeroberfläche kann ein erfahrener CAM-User sofort mit der Erstellung und Modifikation von Bearbeitungsvorlagen (z. B. Schnittdaten, Werkzeuge, Frässtrategien) beginnen.

Bearbeitung von Implantaten und Geometrien

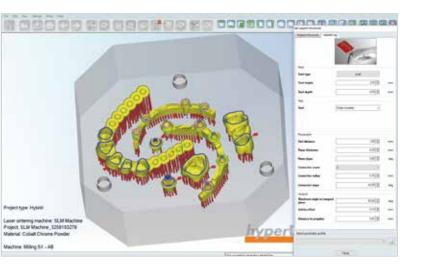
Mit dem hyperDENT® Implant Module können individuelle Abutments sowie Implantat-Brücken und -Stege aus der Ronde gefertigt werden. Dazu wird Dank intelligenter Kategorisierung nur ein Master-Template für alle Systeme benötigt. Das Modul ist darüber hinaus mit einer fräsbaren Interface-Geometriebibliothek für die gängigsten Implantat-Systeme kombinierbar, welche mit einer entsprechenden CAD-Dummy-Geometriebibliothek verknüpft werden kann. Auch eigene Geometrien können einfach implementiert werden. Über einen automatisierten Austauschmechanismus der Geometrien wird sichergestellt, dass trotz möglicher Ungenauigkeiten in vorgelagerten Systemen hochpräzise Teile gefertigt werden.

Abgewinkelte Schraubenkanäle

Mit hyperDENT® ist das Fräsen von abgewinkelten Schraubenkanälen problemlos möglich. Durch die manuelle oder automatische Erkennung ist der Aufwand nicht höher als bei normalen Schraubenkanälen. Für eine einfache Bearbeitung sorgen optimierte Fräsjobs unter Einsatz von T-Nutenfräsern.

Die aktuelle Auflistung unserer *hyper*DENT® Implant Components erhalten Sie unter: **order.follow-me-tech.com**





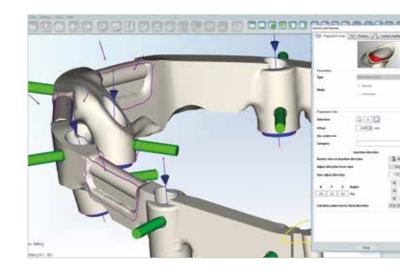
Hybride Fertigung von dentalen Indikationen

Das hyperDENT® Hybrid Module ermöglicht die Kombination von auftragenden und abtragenden Technologien in einem Workflow. Komplexe Geometrien, innenliegende Hohlräume und bislang nicht fräsbare dentale Indikationen können mit einem Minimum an Materialverbrauch sowohl in einer großen Stückzahl, als auch mit einer sehr hohen Qualität und Oberflächengüte hergestellt werden. Automatisierte Abläufe wie die optimale Positionierung der Teile auf der Bauplattform, das Erzeugen von Supportstrukturen oder das Generieren von Aufmaß in den nachzufräsenden Bereichen runden diese Allin-One Lösung ab.



Benutzerdefinierte Bereiche

Mit der Einrichtung von benutzerdefinierten Bereichen kann durch individuelle Strategien und Werkzeuge eine hohe Flexibilität erreicht werden. Die Kategorisierung von benutzerdefinierten Bereichen erlaubt viele Einsatzmöglichkeiten (z. B. Attachment, individuelle Restmaterial-Bearbeitung) auch bei demselben Frästeil.







hyperDENT® Compact wurde für den Einsatz in Dentallaboren konzipiert und kann auf allen offenen Fräsmaschinen eingesetzt werden. Die Vereinfachung der Benutzeroberfläche mit geführtem Workflow ist ein echter Mehrwert für High-End Einsteiger und für Anwender, die sich schnell in der CAM einarbeiten möchten. Vorbereitete Datenbanken sorgen für eine schnelle, sichere, effiziente und präzise Fertigung. Bis auf einteilige Abutments und Stegkonstruktionen können alle Indikationen mit hyperDENT® Compact gefertigt werden. In kürzester Zeit erzielt der Anwender seinen Anforderungen entsprechend optimale Ergebnisse.

Es können nicht alle in der *hyper*DENT® Classic zur Verfügung stehenden Module in der *hyper*DENT® Compact verwendet werden. Ein Upgrade auf die *hyper*DENT® Classic ist jederzeit möglich.

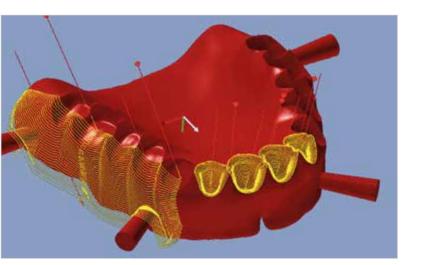




User Interface

Das Design der *hyper*DENT® Compact Benutzeroberfläche wurde komplett überarbeitetet und an die Bedürfnisse der Anwender angepasst. Ein hoher Automatisierungsgrad wird zum einen durch die stark vereinfachte Oberfläche selbst und zum anderen durch den geführten Workflow erreicht. So kann die Berechnung eines Projektes in nur drei Schritten fertiggestellt werden, wobei die Workflow-Leiste stets den aktuellen Bearbeitungsschritt des Nutzers anzeigt.



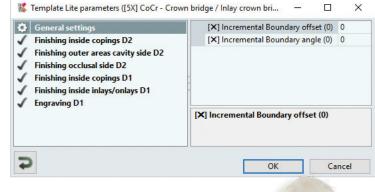


Fertigung von Vollprothesen

Das hyperDENT® Denture Module ermöglicht die digitale Herstellung von Vollprothesen bei einer, verglichen mit dem analogen Prozess, deutlich reduzierten Prozessdurchlaufzeit. hyperDENT® zählt zu einem der ersten CAM-Software-Systeme, das spezifizierte und automatisierte Werkzeugwege für diese Art der Indikationen anbietet. Mit dem Denture Module können verschiedene Workflow Varianten wie fertig aufgestellte Zahnreihen oder vorgefräste Zahntaschen realisiert werden. Schnittstellen zu diversen CAD-Systemen sind vorhanden und gewährleisten ein einfaches Handling.

Template Generator Lite

Für eine Modifikation von Basisparametern wie z. B. Bahnabstand, Aufmaß oder Fräßbereichsgrenze wurde der hyperDENT® Template Generator Lite integriert. Der Anwender kann kleinere Anpassungen selbst vornehmen, ohne die Vollversion des Template Generator Modules in Anspruch nehmen zu müssen.





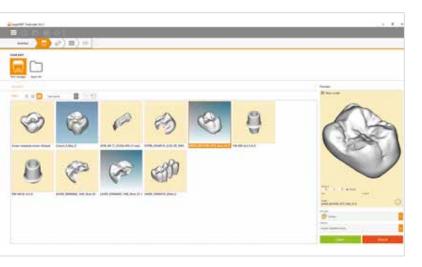








hyperDENT® Practicelab ist auf die Anforderungen von Praxislaboren ausgerichtet und eignet sich hervorragend für CAM-Einsteiger. Die Benutzeroberfläche ist hoch automatisiert und erleichtert die Handhabung signifikant. Der geführte Workflow und die auf ein Minimum reduzierten Funktionen ermöglichen es dem Anwender in nur wenigen Schritten Fräsbahnen für Einzelelement-Rohteile, wie z. B. Glaskeramik-Blöcke und Preform-Abutments zu berechnen und diese anschließend auf der Maschine bearbeiten zu lassen.

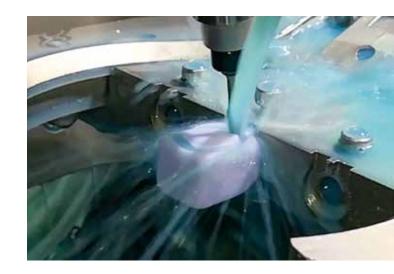




Das ideale Rohteil wird schon beim automatischen Laden erkannt und entsprechend vorgeschlagen. Die Positionierung im Rohteil und das anschließende Setzen des Halteelements (Konnektor) sind ebenfalls automatisiert. Bei Maschinen mit multiplen Steckplätzen können mehrere Rohteile zeitsparend in einem Projekt geladen und berechnet werden. Vordefinierte Fertigungsstrategien sorgen für hohe Prozesssicherheit und Effizienz.

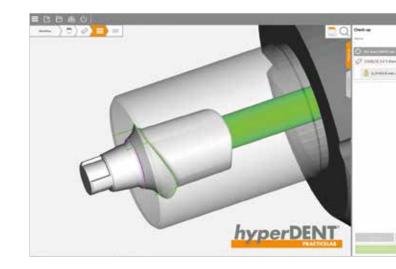
Schleifen von Glaskeramik

Mit hyperDENT® gelingt das Schleifen von Glaskeramik auf einfache Art und Weise. Mit speziellen Strategien werden Werkzeugbahnen optimal generiert. Für eine werkzeugschonende Bearbeitung wird nach Möglichkeit immer mit dem gesamten Umfang und der vollen Werkzeuglänge gearbeitet, wodurch eine hohe Prozessstabilität und Werkzeugstandzeit gewährleistet werden können.



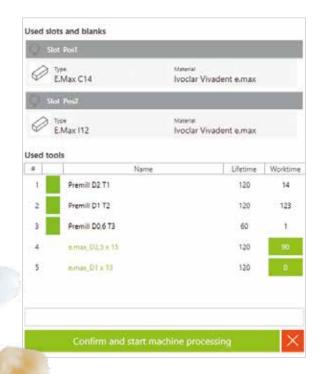
Prefab-Bearbeitung

Die Bearbeitung von Prefab-Rohteilen ist auch ohne dem hyperDENT® Implant Module möglich (4- und 5-Achs-Bearbeitung im geschlossenen Halter oder Drehfräsverfahren 5-Achs simultan). Für eine optimale Oberflächengüte sorgen diverse Fertigungsstrategien in unterschiedlichen Bereichen. Durch die Konfiguration der Datenbank wird das benötigte Rohteil automatisch selektiert, was Zeit spart und Fehler verhindert.



Individuelle Fräsdatenausgabe und Starten der Bearbeitung (MachineConnect)

Die Bearbeitung auf der Maschine kann schon während der Berechnung der Werkzeugbahnen angestoßen werden. Durch eine direkte Kommunikation zwischen *hyper*DENT® Machine Connect und der Maschine wird der derzeitige Status geprüft und dementsprechend gehandhabt. Der Umfang der Möglichkeiten ist abhängig von der Maschine.







Mit den *hyper*DENT® Options können sowohl die *hyper*DENT® Compact als auch die *hyper*DENT® Classic Lizenz um weitere Module ergänzt werden. Somit ist die CAM-Software jederzeit perfekt auf die Bedürfnisse des Anwenders angepasst. Eine Erweiterung um einzelne Module ist einfach und jederzeit möglich.





Folgende Module stehen zur Auswahl:

- hyperDENT® Template Generator Module
- hyperDENT® Hybrid Module
- hyperDENT® Implant Module
- hyperDENT® Denture Module

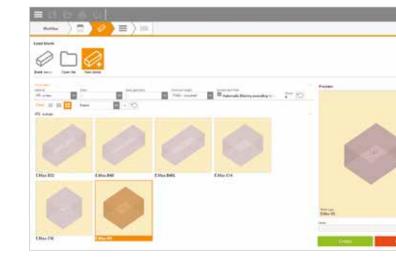


hyperDENT®

Es gibt eine Vielzahl an *hyper*DENT® Basisfunktionen, die die tägliche Arbeit des Anwenders mit der FOLLOW-ME! CAM-Software erleichtern und die internen Prozesse deutlich beschleunigen. An dieser Stelle möchten wir einige dieser Basisfunktionen vorstellen. Sie sind generell in allen hyperDENT® Versionen enthalten.

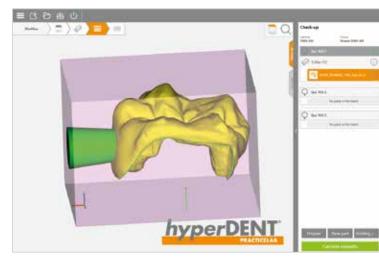
Intelligenter Rohteilvorschlag

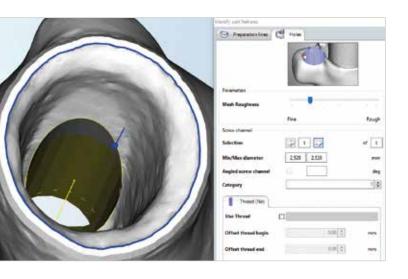
hyperDENT® erkennt automatisch das für die Bearbeitung benötigte Rohteil und schlägt dieses im Dialog vor. Dabei werden alle bekannten Parameter, wie Material und Objektmaße, in die Auswahl einbezogen.

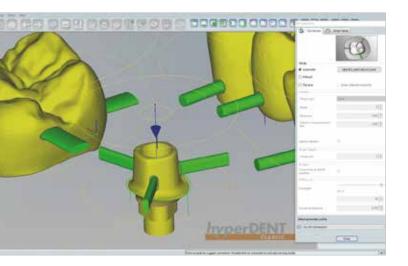


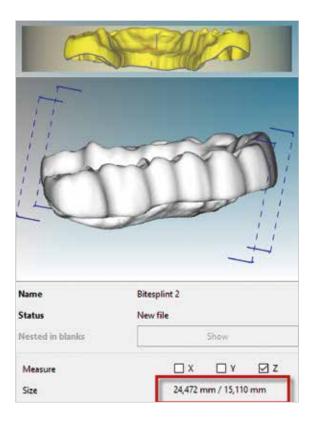
Automatisches Platzieren der Teile und Setzen von Konnektoren

Die optimale Platzierung der zu bearbeitenden Teile erfolgt direkt nach der Rohteil-Auswahl. Sollte ein Drehen oder Kippen notwendig sein, wird das entsprechend den Möglichkeiten der Maschine automatisch ausgeführt. Gleichzeitig wird der Konnektor (Haltestift) aus den voreingestellten Parametern gesetzt.









Lochbearbeitung

Eine Bearbeitung von Löchern/Bohrungen ist immer wieder notwendig. Mit hyperDENT® können diese mit jedem Objekttyp bearbeitet werden. Durch Kategorisierung können unterschiedliche Anforderungen auch auf demselben Objekt einfach realisiert werden.

Konnektorprofile und Sinterrahmen

Durch Konnektor- und Sinterrahmenprofile, die spezifisch für Objekttypen gesetzt werden, kann auf spezielle Anforderungen der einzelnen Indikationen eingegangen werden. Form und Lage sind individuell editierbar. Der Algorithmus für die optimierte Platzierung der Konnektorposition gewährleistet auch bei überlappenden Fräsbereichen einen schnellen und einfachen Workflow bis zur Fräsbahnberechnung.

Umgebungsfilter

Bei der automatischen Erkennung des für die Bearbeitung benötigten Rohteils werden alle bekannten Parameter, wie Material, Maschine und Objektmaße, in die Auswahl einbezogen. Im Dialog werden demnach nur zulässige Rohteile geladen was die Rohteilauswahl enorm erleichtert.

Automatisches Neigen und Platzieren

Das Objekt wird zuerst im Rohteil geladen, entsprechend der Einstellungen und den Möglichkeiten der Maschine geneigt und danach abhängig von der gewählten Strategie positioniert. Der Automatismus gewährleistet, dass Maschinenlimits nicht überschritten werden.

CAD Schnittstellen

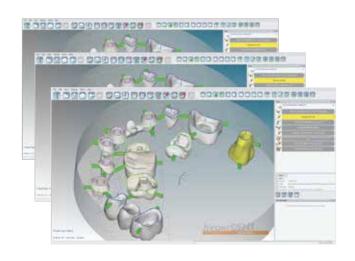
hyperDENT® verfügt über Schnittstellen zu den CAD Systemen von 3Shape, DentalWings und Exocad. Mit dem Einsatz von CAD-Metadaten in hyperDENT® kann der gesamte Workflow erleichtert und die Durchlaufzeit signifikant verkürzt werden. Zudem lässt sich hyperDENT® direkt aus 3Shape starten.

Multistart

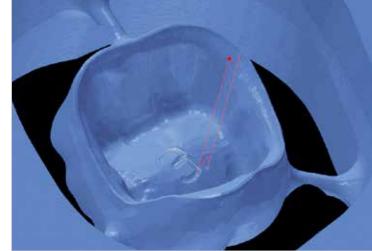
hyperDENT® Classic kann mehrfach gestartet werden, um mehrere Projekte gleichzeitig zu bearbeiten. Während ein Projekt oder mehrere Projekte in der Berechnung sind, können weitere vorbereitet werden. Dadurch ist eine hohe Auslastung des CAM-Arbeitsplatzes möglich.

Gravieren

Das Gravieren der Objekte nach der Fertigung vereinfacht die spätere Identifizierung und Zuordnung der Teile. Die Gravur kann separat für Objekte über das Symbol in der Workflow-Leiste oder automatisch über Parameter platziert werden. Materialabhängige Profile können erstellt werden.





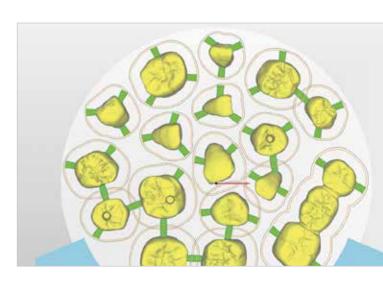


Autonesting

hyperDENT® platziert Objekte beim Laden automatisch und platzoptimiert im Rohteil. Ein zusätzliches lokales Nesting hilft, die ideale Position im Umkreis beim manuellen Nesten zu finden.

Projektdokumente

Mit der Ausgabe des Projektdokuments werden individuell festgelegte Angaben wie z. B. voraussichtliche Bearbeitungszeiten, Rohteil- und Werkzeug-Informationen zum jeweiligen Projekt ausgegeben. Neben einem PDF wird auch ein Screenshot für die bessere Zuordnung des jeweiligen Auftrags erstellt.







hyperDENT® EXPERTS ist eine geschlossene Facebook Gruppe, in der sich *hyper*DENT® Anwender und Interessierte über die FOLLOW-ME! CAM-Software austauschen können. Dabei spielt es keine Rolle ob die Mit-

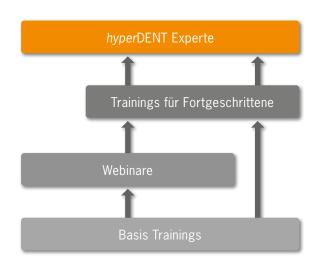
glieder CAM Anfänger oder Experten sind. Spannende Geschichten, tolle Ergebnisse aus dem Arbeitsalltag und Themen zur Anwendung einzelner Funktionen sorgen rund um die Uhr für interessanten Gesprächsstoff. Unsere FOLLOW-ME! Mitarbeiter stehen den Mitgliedern zusätzlich mit Rat und Tat zur Seite, damit jeder in dieser Gruppe auch wertvolle Informationen für die Anwendung von *hyper*DENT® und seine tägliche Arbeit erhält.

Supportanfragen werden jedoch über die klassischen Kanäle wie E-Mail (support@fm-dental.com), Telefon (+49 (0)89 452170630) oder Kontakt-Formular (Supportbereich auf der Homepage) beantwortet.



hyperDENT® TRAININGS ist ein von FOLLOW-ME! entwickeltes und bewährtes Schulungskonzept, dass

das langjährige Wissen und die Erfahrungen des hochqualifizierten Teams mit dem Anspruch eines Premium-Supports verbindet und dadurch den maximalen Lernerfolg der Anwender gewährleistet. Die gut durchdachten Schulungen bieten langfristig die Möglichkeit, schwierige Aufgabenstellungen zu erkennen und diese eigenständig im täglichen Umgang mit



hyperDENT® zu lösen. Alle Schulungen bauen aufeinander auf, so dass sich jeder Teilnehmer systematisch vom Basis-Anwender zum Experten entwickeln kann. Ergänzt werden die hyperDENT® Schulungen durch Online-Webinare, die den neusten Stand der Entwicklung vermitteln.





hyperDENT® PRODUKT- UND FUNKTIONSÜBERSICHT

- v X X Template Generator Module - x X X Template Generator Lite - v X X Template Generator Lite - v X X Template Generator Lite - v 0 Implant Module - v 0 Implant Module - v 0 Geometrien - v 0 Geometrien - v 0 Hybrid Module - v 0 Full Denture Module - v 0 Full Denture Module - v 0 Grinding Module - v 0 Grinding Module - v 0 Multi Machine Usage - v 0 Multi Start - v 0 Multi Start - v 0 Multi Start - v 0 Multi-Start - v 0 Projekt-Management - v 0 Pro	Practicelab	Compact	Classic	Funktion	Beschreibung
- 0	_	0	0	Template Generator Module	
- 0 Geometrien Vorbereitete Austauschgeometrien zum schneilen und einfachen Bearbeiten von Abutments und Multiunits. Implant Module notwendig 1 O Hybrid Module Ansteuern von Lasersintermaschinen für die hybride Bearbeitung. Bearbeitung von dentalen Vollprothesen inkl. Merz Baltic Denture System mit speziellen Strategien. X O Grinding Module Bearbeitung von Glaskeramik-Lithium Dislicate usw. durch spezielle, werkzeugsschonende für das Schleifen optimierte Zyklen O Multi Machine Usage Belebige Anzahl aller Maschinentypen nutzbar. Möglichkeit des Ansteuerns von mehreren Maschinen und/oder Maschinentypen CAD-Schnittstelle O X Multi-Start Mehrfaches Starten von hyperDENT® für die zeitgleiche Bearbeitung von mehreren Projekten X X Auto-Objektliste Direkt Anbindung von hyperDENT® für die zeitgleiche Bearbeitung von mehreren Projekten X X Load-Wizard Automatischer Aufruf der Prozessschritte im Workflow X X Load-Wizard Automatischer Aufruf der Prozessschritte im Workflow X X Projekt-Management Projekt-und Rohteilverwaltung, Eingabe von Chargen-Nr. und ID X X Autonesting Platzsparendes Schachtein im Blank. Halterspezifische Einstellung und Specicherung verschiedener Mestingparameter X X Benutzerdefinierte Bereiche Direktes Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus hyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig) X X Rohteilbearbeitung Bearbeitung beliebiger Rohteile und Materialien X X Rohteilbearbeitung Bearbeitung von Richteilen mit worsgefertigter Implantat-Anschlussgeometrie X X Sinterframe Generung von Sinterrahmen zum einfachen Sintern von Traversen zwischen mehreren Objekten; bei überfappenden Konnektoren automatisch.	-	X	Х	Template Generator Lite	Möglichkeit der Modifizierung von freigegebenen Parametern.
- 0 Hybrid Module Ansteuern von Lasersintermaschinen für die hybride Bearbeitung. Bearbeitung von dentalen Vollprothesen inkl. Merz Baltic Denture System mit speziellen Strategien. Z 0 0 Grinding Module Bearbeitung von Glaskeramik/Lithium Disilicate usw. durch spezielle, werkzeugschonende für das Schleifen optimierte Zyklen. Beleibige Anzah aller Maschinentypen unzbar. Möglichkeit des Ansteuerns von mehreren Maschinen und/oder Maschinentypen. Beleibige Anzah aller Maschinentypen unzbar. Möglichkeit des Ansteuerns von mehreren Maschinen und/oder Maschinentypen. Z x Feature Detection Erkennung der Präparationsgrenzen und Schraubenkanäle ohne CAD-Schnittstelle. Mehrfaches Starten von hyperDENT® für die zeitgleiche Bearbeitung von mehreren Projekten. Z x x Auto-Objektliste Direkte Anbindung von hyperDENT® für die zeitgleiche Bearbeitung von mehreren Projekten. Z x x Load-Wizard Automatischer Aufruf der Prozzessschritte im Workflow. Benutzeroberfläche mit "Click-Through" Workflow X x x Projekt-Management Projekt- und Rohteilverwaltung, Eingabe von Chargen-Nr. und ID. Projekt-Bericht als Ausdruck oder Exportdatei. X x Autonesting Platzsparendes Schachteln im Blank. Halterspezifische Einstellung und Speicherung verschiedener Nestingparameter. Definition von benutzerspezifischen Bereichen zur Bearbeitung von esonderen Bereichen am Objekt. X x x Machine-Connect hyperDENT® (Fräsmasschinen abhängig). Gravur zur Objektidentifizierung. Bearbeitung von flöcken, wie z. B. Glaskeramik oder Hybridkeramik. Bearbeitung von Sinterrahmen zum einfachen Sintern von großen Brücken usw. aus Zirkonoxid. Platzsparendes Schachteln unt Materialien. Bearbeitung von Sinterrahmen zum einfachen Sintern von großen Brücken usw. aus Zirkonoxid. Platzsparendes Schachteln durch das Spannen von Traversen zwischen mehreren Objekten; bei überlappenden Konnektoren automatisch.	-	0	0	Implant Module	Bearbeitung von einteiligen Abutments aus dem vollen Material.
Bearbeitung von dentalen Vollprothesen inkl. Merz Baltic Denture System mit speziellen Strategien. Bearbeitung von Glaskeramik/Lithium Disilicate usw. durch spezielle, werkzeugschonende für das Schlieften optimierte Zyklen. Beiebige Anzahl aller Maschinen untzbar. Möglichkeit des Ansteuerns von mehreren Maschinen undz oder Maschinentypen. Erkennung der Präparationsgrenzen und Schraubenkanäle ohne CAD Schnittstelle. Mehrfaches Starten von rhyperDENT® für die zeitgleiche Bearbeitung von mehreren Projekten. Mehrfaches Starten von rhyperDENT® an den Ausgabeordner des CAD-Systems. A uto-Objektliste Direkte Anbindung von rhyperDENT® an den Ausgabeordner des CAD-Systems. A uto-Objektliste Direkte Anbindung von rhyperDENT® an den Ausgabeordner des CAD-Systems. A uto-Objektliste Direkte Anbindung von rhyperDENT® an den Ausgabeordner des CAD-Systems. A uto-Objektliste Direkte Anbindung von rhyperDENT® an den Ausgabeordner des CAD-Systems. A uto-Objektliste Direkte Anbindung von rhyperDENT® an den Ausgabeordner des CAD-Systems. A uto-Objektliste Direkte Anbindung von rhyperDENT® an den Ausgabeordner des CAD-Systems. A uto-Objektliste Direkte Anbindung von rhyperDENT® an den Ausgabeordner des CAD-Systems. A uto-Objektliste Direkte Anbindung von rhyperDENT® an den Ausgabeordner des CAD-Systems. A uto-Objektliste Direkte Andinduscher Aufmatischer Mürchlien mit vereinfachtem Workflow. Benutzeroberfläche mit vereinfachtem Workflow für intuitives Handling. Projekt-Bericht als Ausdruck oder Exportdatei. Platzsparendes Schachteln im Blank. Halterspezifische Einstellung und Speicherung verschiedener Nestingparameter. Definition von benutzerspezifischen Bereichen zur Bearbeitung von esonderen Bereichen am Objekt. A utomatischer Vorschlag des geeigneten Rohteiles. Direktes Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus rhyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig). A utomatischer Vorschlag des geeigneten Rohteiles. Direktes Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus Propertionen en Wirtern (Vor	-	0	0	Geometrien	_
mit speziellen Strategien. Rearbeitung von Glaskeramik/Lithium Disilicate usw. durch spezielle, werkzeugschonende für das Schleifen optimierte Zyklen. Beflebige Anzahl aller Maschinentypen nutzbar. Möglichkeit des Ansteuerns von mehreren Maschinen und/oder Maschinentypen. Erkennung der Präparationsgrenzen und Schraubenkanäle ohne CAD Schnittstelle. Multi-Start Erkennung der Präparationsgrenzen und Schraubenkanäle ohne CAD Schnittstelle. Mehrfaches Starten von hyperDENT® für die zeitgleiche Bearbeitung von mehreren Projekten. X X X Auto-Objektliste Direkte Anbindung von hyperDENT® an den Ausgabeordner des CAD-Systems. Automatischer Aufruf der Prozessschritte im Workflow. X X X Projekt-Management Projekt- und Rohteilverwaltung, Eingabe von Chargen-Nr. und ID. Y X X Autonesting Projekt- der Prozessschritte im Workflow für intuitives Handling. X X X Autonesting Projekt- der Prozessschrite im Blank. Halterspezifische Einstellung und Speicherung verschiedener Nestingparameter. Definition von benutzerspezifischen Bereichen zur Bearbeitung von esonderen Bereichen am Objekt. X X X Machine Connect Direktes Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus hyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig). Automatischer Vorschlag des geeigneten Röhteiles. Direktes Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus hyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig). Automatischer Vorschlag des geeigneten Röhteiles. Direktes Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus hyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig). Automatischer Vorschlag des geeigneten Röhteiles. Bearbeitung beliebiger Röhteile und Materialien. Bearbeitung von Blöcken, wie z. B. Glaskeramik oder Hybridkeramik. Bearbeitung von Sinterrahmen zum einfachen Sintern von großen Brücken usw. aus Zirkonoxid. Plätzsparendes Schachtein durch das Spannen von Traversen zwischen mehreren Objektei, bei überlappenden Konnektoren automatisch.	-	_	0	Hybrid Module	Ansteuern von Lasersintermaschinen für die hybride Bearbeitung.
werkzeugschonende für das Schleifen optimierte Zyklen. Beliebige Anzahl aller Maschinentypen nutzbar. Möglichkeit des Ansteuerns von mehreren Maschinen und/oder Maschinentypen. Feature Detection X	0	0	0	Full Denture Module	
von mehreren Maschinen und/oder Maschinentypen. Feature Detection X X Feature Detection CAD-Schnittstelle. Mehrfaches Starten von hyperDENT® für die zeitgleiche Bearbeitung von mehreren Projekten. X X Auto-Objektliste Direkte Anbindung von hyperDENT® an den Ausgabeordner des CAD-Systems. Automatischer Aufruf der Prozessschritte im Workflow. Benutzeroberfläche mit "Click-Throught Workflow X X Projekt-Management Projekt- und Rohteilverwaltung, Eingabe von Chargen-Nr. und ID. X X Autonesting Platzsparendes Schachteln im Blank. Halterspezifische Einstellung und Speicherung verschiedener Nestingparameter. Automatischer Aufruf der Prozessschritte im Workflow für intuitives Handling. Click-Throught Workflow Renutzeroberfläche mit vereinfachtem Workflow für intuitives Handling. Autonesting Pojekt- und Rohteilverwaltung, Eingabe von Chargen-Nr. und ID. Projekt-Bericht als Ausdruck oder Exportdatei. Platzsparendes Schachteln im Blank. Halterspezifische Einstellung und Speicherung verschiedener Nestingparameter. Pefinition von benutzerspezifischen Bereichen zur Bearbeitung von esonderen Bereichen am Objekt. X X MachineConnect Direktes Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus hyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig). Direktes Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus hyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig). CHARTON DER GERTEN DEN	Х	0	0	Grinding Module	
CAD-Schnittstelle. CAD-Schnittstelle. Mehrfaches Starten von hyperDENT® für die zeitgleiche Bearbeitung von mehreren Projekten. X X X Auto-Objektliste Direkte Anbindung von hyperDENT® an den Ausgabeordner des CAD-Systems. X X Load-Wizard Automatischer Aufruf der Prozesssschritte im Workflow. Benutzeroberfläche mit "Click-Through" Workflow	-	0	0	Multi Machine Usage	
mehreren Projekten. x x x Auto-Objektliste Direkte Anbindung von hyperDENT® an den Ausgabeordner des CAD-Systems. x x Load-Wizard Automatischer Aufruf der Prozessschritte im Workflow. Benutzeroberfläche mit "Click-Through" Workflow Rorkflow Workflow Workflow Workflow Workflow Workflow Workflow Workflow Workflow Workflow Projekt- und Rohteilverwaltung, Eingabe von Chargen-Nr. und ID. x x x Projekt-Management Projekt- und Rohteilverwaltung, Eingabe von Chargen-Nr. und ID. x x x Autonesting Platzsparendes Schachteln im Blank. Halterspezifische Einstellung und Speicherung verschiedener Nestingparameter. Definition von benutzerspezifischen Bereichen zur Bearbeitung von esonderen Bereichen am Objekt. x x x Umgebungsfilter Automatischer Vorschlag des geeigneten Rohteiles. Direktes Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus hyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig). - x x Gravieren Gravur zur Objektidentifizierung. - x x Rohteilbearbeitung Bearbeitung beliebiger Rohteile und Materialien. x x x Blockbearbeitung Bearbeitung von Blöcken, wie z. B. Glaskeramik oder Hybridkeramik. x prefabs Bearbeitung von Blöcken, wie z. B. Glaskeramik oder Hybridkeramik. Sinterframe Bearbeitung von Rohteilen mit vorgefertigter Implantat-Anschlussgeometrie. Generierung von Sinterrahmen zum einfachen Sintern von großen Brücken usw. aus Zirkonoxid. Platzsparendes Schachteln durch das Spannen von Traversen zwischen mehreren Objekten; bei überlappenden Konnektoren automatisch.	0	х	х	Feature Detection	
- x x Load-Wizard Automatischer Aufruf der Prozessschritte im Workflow. x x - Benutzeroberfläche mit "Click-Through" Workflow Benutzeroberfläche mit vereinfachtem Workflow für intuitives Handling. x x x x Projekt-Management Projekt- und Rohteilverwaltung, Eingabe von Chargen-Nr. und ID. x x x x Projekt-Bericht als Ausdruck oder Exportdatei. x x x x Autonesting Platzsparendes Schachteln im Blank. Halterspezifische Einstellung und Speicherung verschiedener Nestingparameter. - x x Benutzerdefinierte Bereiche Definition von benutzerspezifischen Bereichen zur Bearbeitung von esonderen Bereichen aum Objekt. x x x dutomatischer Vorschlag des geeigneten Rohteiles. Direktes Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus hyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig). - x x Gravieren Gravur zur Objektdentifizierung. - x x Rohteilbearbeitung Bearbeitung beliebiger Rohteile und Materialien. x x x Bearbeitung von Blöcken, wie z. B. Glaskeramik oder Hybridkeramik. x x x Sinterframe <th>-</th> <th>0</th> <th>х</th> <th>Multi-Start</th> <th></th>	-	0	х	Multi-Start	
x x - Benutzeroberfläche mit "Click-Through" Workflow Benutzeroberfläche mit vereinfachtem Workflow für intuitives Handling. x x x Projekt-Management Projekt- und Rohteilverwaltung, Eingabe von Chargen-Nr. und ID. x x x Projekt-Report Projekt-Bericht als Ausdruck oder Exportdatei. x x x Autonesting Platzsparendes Schachteln im Blank. Halterspezifische Einstellung und Speicherung verschiedener Nestingparameter. - x x Benutzerdefinierte Bereiche Definition von benutzerspezifischen Bereichen zur Bearbeitung von esonderen Bereichen am Objekt. x x x Umgebungsfilter Automatischer Vorschlag des geeigneten Rohteiles. yerbender Direktses Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus hyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig). - x x Gravieren Gravur zur Objektidentifizierung. - x x Rohteilbearbeitung Bearbeitung beliebiger Rohteile und Materialien. x x x Blockbearbeitung Bearbeitung von Blöcken, wie z. B. Glaskeramik oder Hybridkeramik. x x x x Bearbeitung von Rohteilen mit vorgefertigter Implantat-Anschlussgeometrie. <	Х	Х	х	Auto-Objektliste	Direkte Anbindung von <i>hyper</i> DENT® an den Ausgabeordner des CAD-Systems.
x x x x Projekt-Management Projekt- und Rohteilverwaltung, Eingabe von Chargen-Nr. und ID. x x x x Projekt-Report Projekt-Bericht als Ausdruck oder Exportdatei. x x x Autonesting Platzsparendes Schachteln im Blank. Halterspezifische Einstellung und Speicherung verschiedener Nestingparameter. Patzsparendes Schachteln im Blank. Halterspezifische Einstellung und Speicherung verschiedener Nestingparameter. Pefinition von benutzerspezifischen Bereichen zur Bearbeitung von esonderen Bereichen am Objekt. x x x Umgebungsfilter Automatischer Vorschlag des geeigneten Rohteiles. Direktes Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus hyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig). - x x Gravieren Gravur zur Objektidentifizierung. - x x Rohteilbearbeitung Bearbeitung beliebiger Rohteile und Materialien. x x x Blockbearbeitung Bearbeitung von Blöcken, wie z. B. Glaskeramik oder Hybridkeramik. x prefabs Bearbeitung von Rohteilen mit vorgefertigter Implantat-Anschlussgeometrie. Generierung von Sinterrahmen zum einfachen Sintern von großen Brücken usw. aus Zirkonoxid. Platzsparendes Schachteln durch das Spannen von Traversen zwischen mehreren Objekten; bei überlappenden Konnektoren automatisch. Anzeige von Hinterschnittbereichen zum Setzen von benutzerdefinierten	-	Х	Х	Load-Wizard	Automatischer Aufruf der Prozessschritte im Workflow.
x x x Projekt-Report Projekt-Bericht als Ausdruck oder Exportdatei. x x x Autonesting Platzsparendes Schachteln im Blank. Halterspezifische Einstellung und Speicherung verschiedener Nestingparameter. - x x x Definition von benutzerspezifischen Bereichen zur Bearbeitung von esonderen Bereichen am Objekt. x x x Umgebungsfilter Automatischer Vorschlag des geeigneten Rohteiles. x x x MachineConnect Direktes Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus hyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig). - x x Gravieren Gravur zur Objektidentifizierung. - x x Rohteilbearbeitung Bearbeitung beliebiger Rohteile und Materialien. x x x Blockbearbeitung von Blöcken, wie z. B. Glaskeramik oder Hybridkeramik. x x x Bearbeitung von Rohteilen mit vorgefertigter Implantat-Anschlussgeometrie. - x x Sinterframe Generierung von Sinterrahmen zum einfachen Sintern von großen Brücken usw. aus Zirkonoxid. - x x Traversen Platzsparendes Schachteln durch das Spannen von Traversen zwischen mehreren Objekten; bei überlappenden Konnektoren automatisch.	Х	X	-		Benutzeroberfläche mit vereinfachtem Workflow für intuitives Handling.
Platzsparendes Schachteln im Blank. Halterspezifische Einstellung und Speicherung verschiedener Nestingparameter. Par X X Benutzerdefinierte Bereiche Einstellung von benutzerspezifischen Bereichen zur Bearbeitung von esonderen Bereichen am Objekt. X X X Umgebungsfilter Automatischer Vorschlag des geeigneten Rohteiles. Direktes Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus hyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig). X X Gravieren Gravur zur Objektidentifizierung. Bearbeitung beliebiger Rohteile und Materialien. X X X Blockbearbeitung Bearbeitung von Blöcken, wie z. B. Glaskeramik oder Hybridkeramik. X D Yerfabs Bearbeitung von Rohteilen mit vorgefertigter Implantat-Anschlussgeometrie. Generierung von Sinterrahmen zum einfachen Sintern von großen Brücken usw. aus Zirkonoxid. Platzsparendes Schachteln durch das Spannen von Traversen zwischen mehreren Objekten; bei überlappenden Konnektoren automatisch. Anzeige von Hinterschnittbereichen zum Setzen von benutzerdefinierten	Х	X	Х	Projekt-Management	Projekt- und Rohteilverwaltung, Eingabe von Chargen-Nr. und ID.
Speicherung verschiedener Nestingparameter. Definition von benutzerspezifischen Bereichen zur Bearbeitung von esonderen Bereichen am Objekt. X X X Umgebungsfilter Automatischer Vorschlag des geeigneten Rohteiles. Direktes Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus hyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig). X X Gravieren Gravur zur Objektidentifizierung. X X Rohteilbearbeitung Bearbeitung beliebiger Rohteile und Materialien. X X X Blockbearbeitung Bearbeitung von Blöcken, wie z. B. Glaskeramik oder Hybridkeramik. X D Refabs Bearbeitung von Rohteilen mit vorgefertigter Implantat-Anschlussgeometrie. Generierung von Sinterrahmen zum einfachen Sintern von großen Brücken usw. aus Zirkonoxid. Platzsparendes Schachteln durch das Spannen von Traversen zwischen mehreren Objekten; bei überlappenden Konnektoren automatisch. Anzeige von Hinterschnittbereichen zum Setzen von benutzerdefinierten	Χ	Х	X	Projekt-Report	Projekt-Bericht als Ausdruck oder Exportdatei.
esonderen Bereichen am Objekt. X X X Umgebungsfilter Automatischer Vorschlag des geeigneten Rohteiles. Direktes Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus hyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig). X X Gravieren Gravur zur Objektidentifizierung. X X Rohteilbearbeitung Bearbeitung beliebiger Rohteile und Materialien. X X Blockbearbeitung Bearbeitung von Blöcken, wie z. B. Glaskeramik oder Hybridkeramik. X D Prefabs Bearbeitung von Rohteilen mit vorgefertigter Implantat-Anschlussgeometrie. X X Sinterframe Generierung von Sinterrahmen zum einfachen Sintern von großen Brücken usw. aus Zirkonoxid. Platzsparendes Schachteln durch das Spannen von Traversen zwischen mehreren Objekten; bei überlappenden Konnektoren automatisch. Anzeige von Hinterschnittbereichen zum Setzen von benutzerdefinierten	X	х	x	Autonesting	
Direktes Laden des Fräsprogrammes auf die Maschine und Starten aus hyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig). - x x x Gravieren Gravur zur Objektidentifizierung. - x x Rohteilbearbeitung Bearbeitung beliebiger Rohteile und Materialien. x x x Blockbearbeitung Bearbeitung von Blöcken, wie z. B. Glaskeramik oder Hybridkeramik. x v x Blockbearbeitung Bearbeitung von Rohteilen mit vorgefertigter Implantat-Anschlussgeometrie. - x x Sinterframe Generierung von Sinterrahmen zum einfachen Sintern von großen Brücken usw. aus Zirkonoxid. - x x x Traversen Platzsparendes Schachteln durch das Spannen von Traversen zwischen mehreren Objekten; bei überlappenden Konnektoren automatisch. Anzeige von Hinterschnittbereichen zum Setzen von benutzerdefinierten	-	х	х	Benutzerdefinierte Bereiche	
X X Machine Connect hyperDENT® (Fräsmaschinen abhängig). - X X Gravieren Gravur zur Objektidentifizierung. - X X Rohteilbearbeitung Bearbeitung beliebiger Rohteile und Materialien. X X X Blockbearbeitung Bearbeitung von Blöcken, wie z. B. Glaskeramik oder Hybridkeramik. X X Prefabs Bearbeitung von Rohteilen mit vorgefertigter Implantat-Anschlussgeometrie. - X X Sinterframe Generierung von Sinterrahmen zum einfachen Sintern von großen Brücken usw. aus Zirkonoxid. - X X Traversen Platzsparendes Schachteln durch das Spannen von Traversen zwischen mehreren Objekten; bei überlappenden Konnektoren automatisch. - X X Hinterschnittanzeige Anzeige von Hinterschnittbereichen zum Setzen von benutzerdefinierten	Х	X	Х	Umgebungsfilter	Automatischer Vorschlag des geeigneten Rohteiles.
 x x x Rohteilbearbeitung Bearbeitung beliebiger Rohteile und Materialien. x x x Blockbearbeitung Bearbeitung von Blöcken, wie z. B. Glaskeramik oder Hybridkeramik. x v v Prefabs Bearbeitung von Rohteilen mit vorgefertigter Implantat-Anschlussgeometrie. x x Sinterframe Generierung von Sinterrahmen zum einfachen Sintern von großen Brücken usw. aus Zirkonoxid. x x x Traversen Platzsparendes Schachteln durch das Spannen von Traversen zwischen mehreren Objekten; bei überlappenden Konnektoren automatisch. Anzeige von Hinterschnittbereichen zum Setzen von benutzerdefinierten 	X	х	х	MachineConnect	. 6
x x x Blockbearbeitung Bearbeitung von Blöcken, wie z. B. Glaskeramik oder Hybridkeramik. x 0 x Prefabs Bearbeitung von Rohteilen mit vorgefertigter Implantat-Anschlussgeometrie. - x X Sinterframe Generierung von Sinterrahmen zum einfachen Sintern von großen Brücken usw. aus Zirkonoxid. - x x Traversen Platzsparendes Schachteln durch das Spannen von Traversen zwischen mehreren Objekten; bei überlappenden Konnektoren automatisch. - x Hinterschnittanzeige Anzeige von Hinterschnittbereichen zum Setzen von benutzerdefinierten	-	X	Х	Gravieren	Gravur zur Objektidentifizierung.
x o x Prefabs Bearbeitung von Rohteilen mit vorgefertigter Implantat-Anschlussgeometrie. Generierung von Sinterrahmen zum einfachen Sintern von großen Brücken usw. aus Zirkonoxid. Platzsparendes Schachteln durch das Spannen von Traversen zwischen mehreren Objekten; bei überlappenden Konnektoren automatisch. Anzeige von Hinterschnittbereichen zum Setzen von benutzerdefinierten	-	Х	Х	Rohteilbearbeitung	Bearbeitung beliebiger Rohteile und Materialien.
 - x - x	Х	Х	Х	Blockbearbeitung	Bearbeitung von Blöcken, wie z. B. Glaskeramik oder Hybridkeramik.
 x x	Х	0	X	Prefabs	Bearbeitung von Rohteilen mit vorgefertigter Implantat-Anschlussgeometrie.
mehreren Objekten; bei überlappenden Konnektoren automatisch. Anzeige von Hinterschnittbereichen zum Setzen von benutzerdefinierten	-	х	X	Sinterframe	
- X X HINTERSCHNITTANZEIGE	-	х	х	Traversen	
	-	х	x	Hinterschnittanzeige	
x x Projektdokument Anzeige von Details zum aktuellen Projekt inkl. Screenshot.	X	Х	Х	Projektdokument	Anzeige von Details zum aktuellen Projekt inkl. Screenshot.

STAND: NOVEMBER 2019

X = Funktion vorhanden O = Option -= Funktion/Option nicht vorhanden



de.follow-me-tech.com

