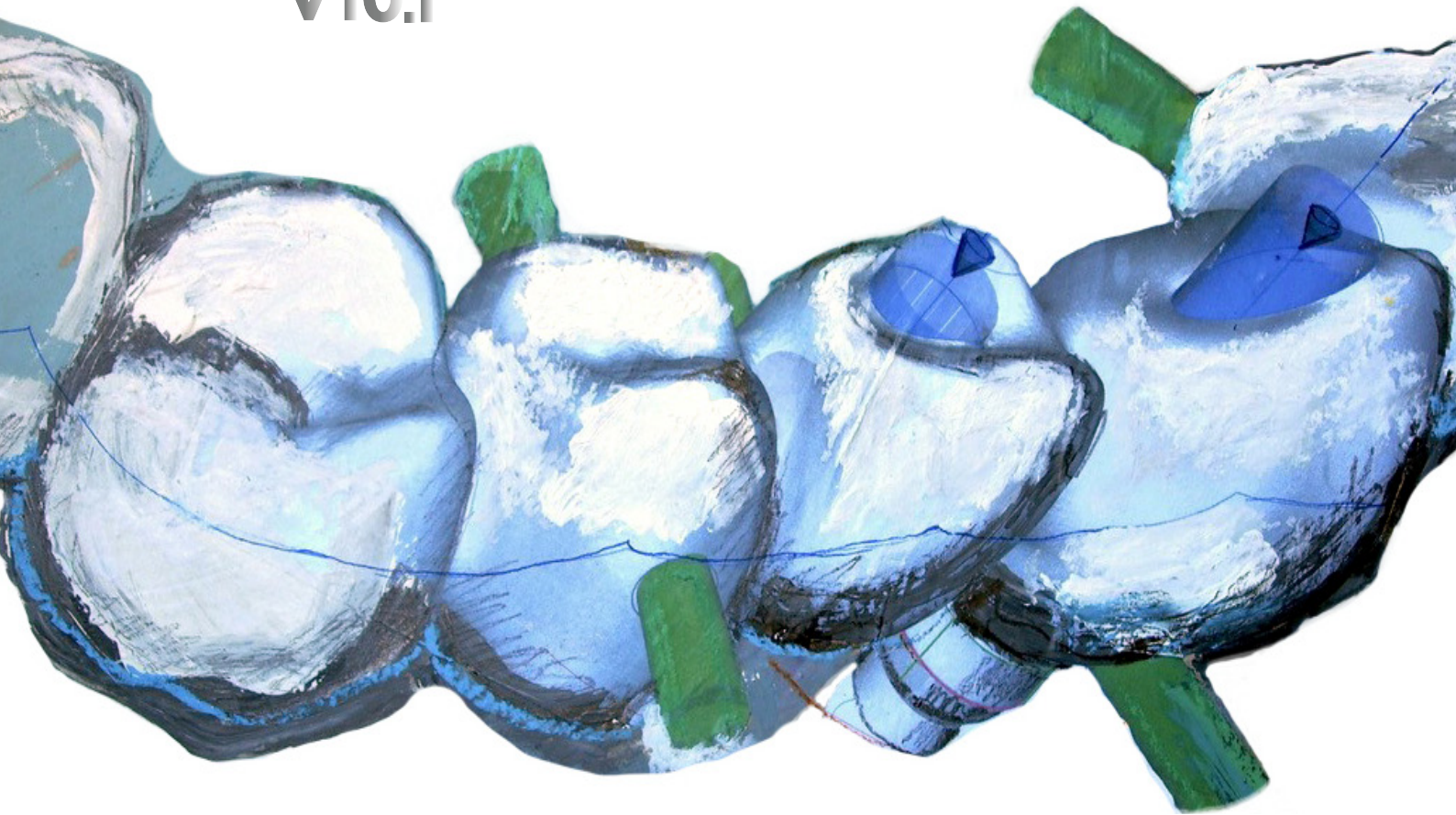




At the forefront of dental engineering

***hyper*DENT[®]**
V10.1

Produkt und Funktionsübersicht



hyperDENT® V 10.1 ist die richtige Wahl für Dentallabore und große Produktionsstätten, die vollständige Kontrolle wünschen. Die Benutzeroberfläche ist intuitiv, dynamisch und gewährt vor allem fortgeschrittenen Anwendern Zugriff auf das umfangreiche Menü von *hyperDENT®* mit einzigartigen Einstellungen und Fräsparametern. Es verfügt über einen vollständig anpassbaren Workflow, sodass Fertiger ihre *hyperDENT®*-Software an ihre spezifischen Bedürfnisse anpassen können. Ähnlich wie beim Organisieren von Apps auf Ihrem Smartphone können Benutzer in *hyperDENT* V10.1 die Symbole verschieben, sodass häufig verwendete Schaltflächen leichter zugänglich sind, während seltener verwendete Funktionen in sekundären Menüs ausgeblendet werden. Ebenfalls verbessert wurde in *hyperDENT* die Fräsjob-Warteschlange, die CAD-Daten aus mehreren Quellen abrufen, um diese nach Farbe, Höhe, Anwendungstyp und anderen Attributen zu organisieren und zu filtern. Ein Suchfeld erleichtert die Identifizierung von Teilen, die für das gemeinsame Fertigen bereit sind. Auf den ersten Blick mag dies wie eine grundlegende Funktion erscheinen, jedoch handelt es sich um ein leistungsstarkes Tool, das Metadaten und Unterordnernamen durchsuchen kann, um Ihren Produktionsprozess weiter anzupassen.



hyperDENT[®] Express V10.1 ist schnell und einfach! Dank eines vereinfachten Arbeitsablaufs mit einem geführten Assistenten eignet es sich für eher standardmäßige Anwendungen und weniger erfahrene Benutzer. Ein weiterer Anwendungsbereich für *hyperDENT Express* ist die Bearbeitung einzelner Teile, wie beispielsweise Preform Abutments und Keramikblöcke.

Tatsächlich wurden Verbesserungen vorgenommen, um die Berechnungszeiten und die Navigation durch die Software zu beschleunigen. In Zukunft werden viele Innovationen von *hyperDENT* auch in *hyperDENT Express* übernommen, sodass beide Produkte in ähnlichem Tempo weiterentwickelt werden.

hyperDENT® V10.1 Funktionsübersicht

hyperDENT® Express V10.1	hyperDENT® V10.1
Einfacher und vordefinierter Workflow, der immer mit dem Laden eines Fräsobjekts beginnt.	Weniger vordefinierter Workflow, Anwender kann selbst entscheiden, ob er mit dem Laden eines Blanks oder aber eines Fräsobjekts den Workflow startet.
Single Part Workflow (ein Fräsobjekt nach dem anderen), um dem Anwender die bestmögliche Orientierung zu bieten.	Multi Part Workflow (es können mehrere Fräsobjekte parallel bearbeitet werden), um dem Anwender die größtmögliche Flexibilität zu bieten.
Durch den Single Part Workflow findet die Parts Inque (automatisches Laden aller zu fertigenden Fräsobjekte aus den CAD-Ordnern und übersichtliche Darstellung) keine Anwendung	Der Anwender kann in den General Settings konfigurieren, ob er mit oder ohne der hyperDENT Parts Inque arbeiten will.
Das Laden eines Objektes mit Metadaten führt den Anwender direkt in die intelligente Rohteilverwaltung (automatischer und optimierter Blankvorschlag), um den Prozess bis zur Berechnung zu minimieren.	Der Anwender kann in General Settings konfigurieren, ob er beim Laden eines Objekts mit Metadaten direkt zum Blankvorschlag gelangen will oder aber im Fräsobjekt-Vorbereitungsdialog nochmal alle Metadaten auf Richtigkeit überprüfen will.
Nutzerführung: Intelligenter Wizard führt den Anwender durch den Vorbereitungsdialog für jedes Fräsobjekt, wenn keine Metadaten vorhanden sind.	Der Anwender kann selbst entscheiden, ob er im Falle eines Fräsobjekts ohne Metadaten die Nutzerführung per Wizard anwendet, oder aber die Fräsobjekte individuell definiert.
Der Anwender nutzt eine vordefinierte Kategorisierung für z.B. Hinterschnittbearbeitungen, die ihm sein Händler eingestellt hat. Somit ist für den Anwender größtmögliche Einfachheit gewährleistet.	Der Anwender kann benutzerdefinierte Bereiche und die Zuweisung von Kategorien für bspw. Hinterschnittbereiche individuell ausgestalten und abspeichern. Somit hat er maximale Freiheit zur Ausgestaltung seiner Bearbeitungen.
Der Anwender nutzt vordefinierte Profile für Konnektoren, Sinterhilfen oder Infogravuren, die ihm sein Händler eingestellt hat. Damit wird für den Anwender größtmögliche Einfachheit gewährleistet.	Der Anwender kann Konnektoren, Sinterhilfen oder Infogravuren individuell anpassen und abspeichern, was ihm maximale Freiheit zur Ausgestaltung seiner Bearbeitungen ermöglicht.
Beim Platzieren des Fräsobjekts im Blank wird dem Anwender eine Höhenoptimierung des Objektes im Rohteil angeboten, damit er die kleinstmöglichen Blanks auswählen kann.	Dem Anwender bieten sich beim Platzieren des Fräsobjekts im Blank vielseitige Möglichkeiten (Höhenoptimierung, Einschuboptimierung und Rotation um Achsen), wodurch er den Blankverbrauch optimieren kann.

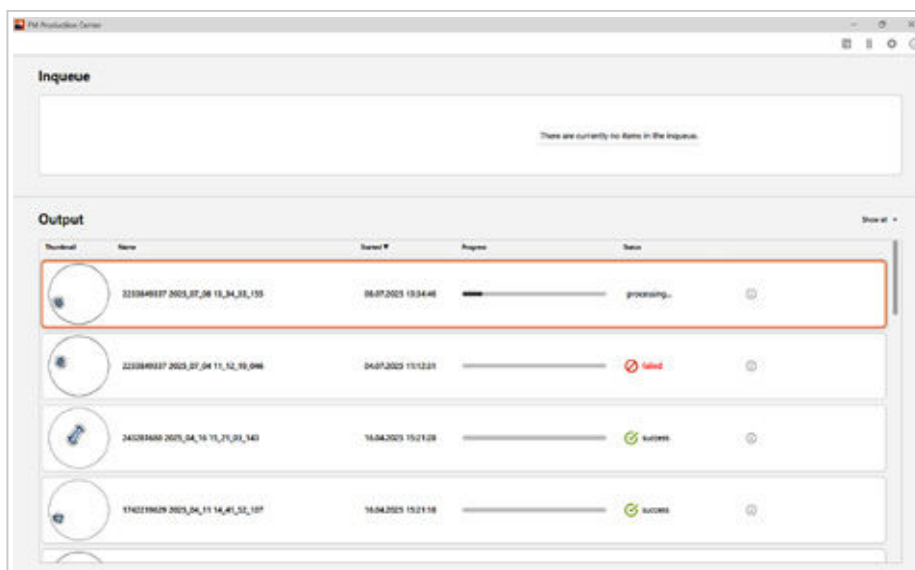
Das Production Center

Diskussionen um Berechnungszeiten gehören der Vergangenheit an. Mit dem *hyperDENT* Production Center lagern Sie die Werkzeugwegberechnungen einfach aus und lassen diese im Hintergrund laufen – während Sie ohne Unterbrechung weiter an aktuellen oder neuen Projekten in *hyperDENT* arbeiten.

Das Production Center ermöglicht eine intelligente Ausführung der Berechnungen einzelner Projekte. Tritt bei der Berechnung eines Projekts ein Fehler auf, wird dieses übersprungen, und das nächste Projekt in der Warteschlange wird automatisch gestartet. Dadurch kommt es zu keinem vollständigen Stillstand der Berechnungen und der CAM-Anwender kann ohne Unterbrechung weiterarbeiten.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Keine Wartezeiten mehr: Berechnungen laufen im Hintergrund
- Weiterarbeiten ohne Unterbrechung
- Klare Übersicht über verwendete Blanks und Jobs
- Maximale Effizienz in Ihrem Arbeitsalltag
- Schneller zum fertigen Produkt



The screenshot shows the 'hyperDENT Production Center' window. It has two main sections: 'Inqueue' and 'Output'.

The 'Inqueue' section is currently empty, displaying the message: 'There are currently no items in the Inqueue.'

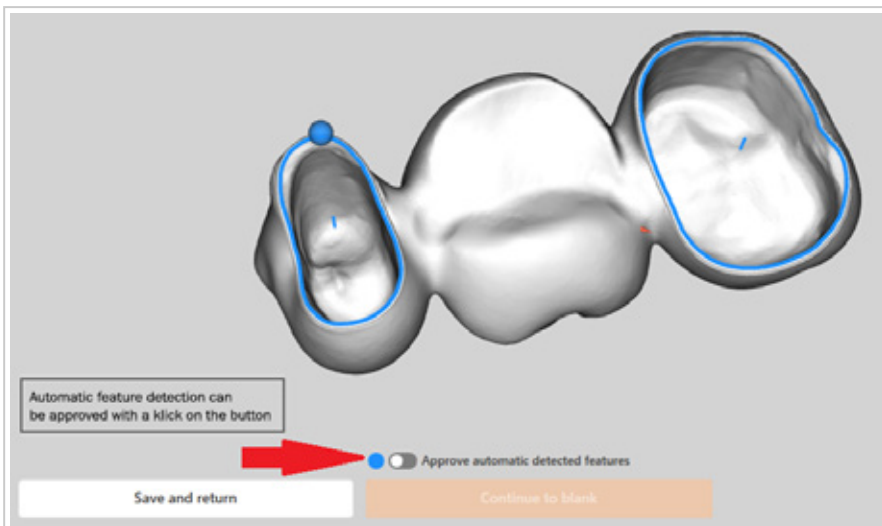
The 'Output' section displays a table of processing jobs. The first job is highlighted with a red border.

Thumbnail	Name	Started At	Progress	Status
	22384937 2025_07_08 13_34_13_135	08.07.2025 13:34:46		processing...
	22384937 2025_07_04 11_52_19_046	04.07.2025 11:52:21		failed
	24328460 2025_04_16 15_15_31_343	16.04.2025 15:15:28		success
	1742219629 2025_04_11 14_41_52_107	11.04.2025 15:21:18		success

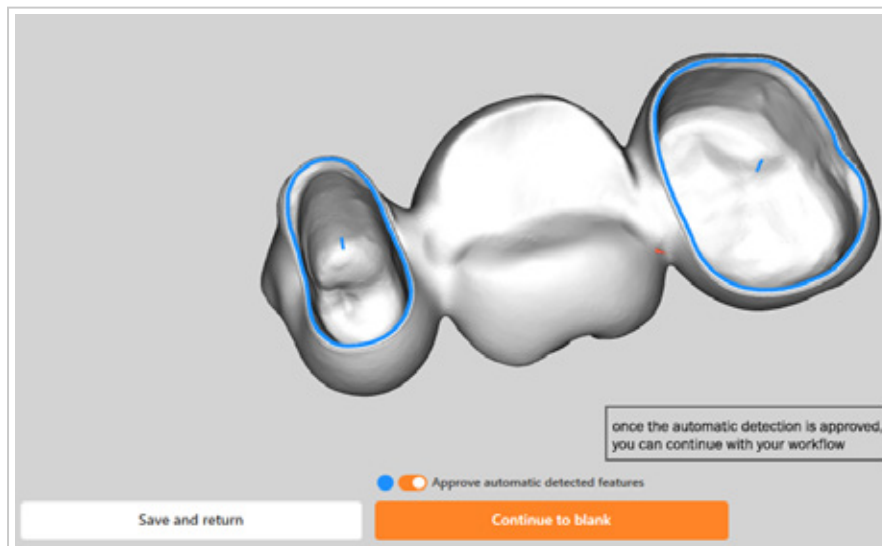
Die Automatische Feature-Erkennung



Dadurch können STL-Daten ohne Metadaten in hyperDENT geladen werden. Sobald das Objekt geladen ist, wird der Objekttyp erkannt und beispielsweise auch, wo Randlinien gesetzt werden müssen.



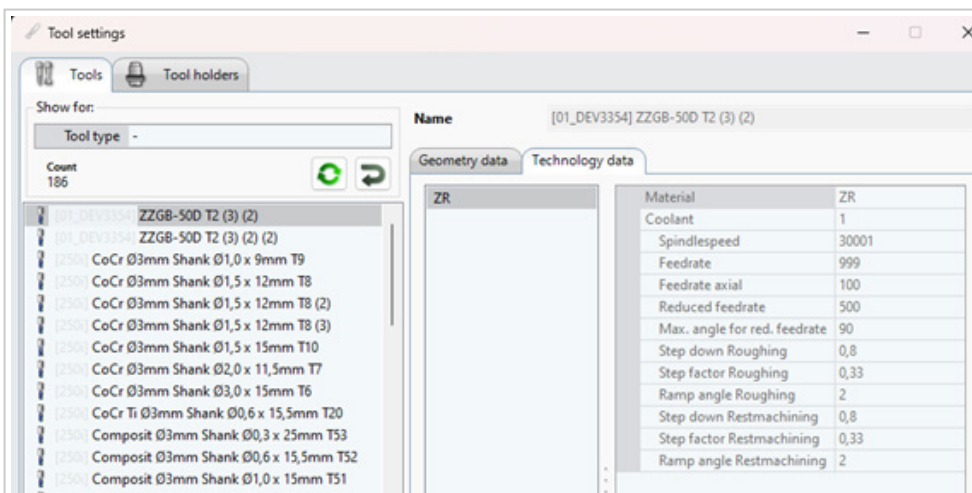
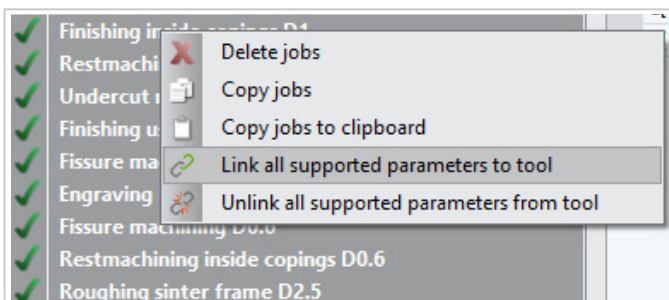
Die automatische Feature-Erkennung kann mit einem Klick auf die Schaltfläche bestätigt werden.



Sobald die automatische Erkennung bestätigt wurde, können Sie Ihren Arbeitsablauf fortsetzen.

In Werkzeuge gespeicherte technische Daten

Mit hyperDENT V10.1 können wichtige Technologiedaten wie Spindeldrehzahl, Vorschubgeschwindigkeit, Material und mehr nun direkt in den Werkzeugen gespeichert werden. Sobald die Technologiedaten in den Werkzeugen eingerichtet sind, können Sie bestimmte Parameter oder ganze Aufträge in Ihren Templates verknüpfen. Dadurch können Templates automatisch auf diese Werte zugreifen, was die Erstellung und Pflege von Templates schneller, einfacher und zuverlässiger denn je macht.



Hinterschnittbearbeitung

Deutlich verbesserte Handhabung bei der Erstellung von Hinterschnitt UDAs für ein bestimmtes Teil. Jetzt ist es möglich, das UDA Erstellungsfenster geöffnet zu lassen und zwischen folgenden Optionen zu wechseln:

- Erstellung von UDAs in Außenbereichen
- Erstellung von UDAs in Kavitäten

Bereits erstellte UDAs werden nur angezeigt, wenn der Bereich entsprechend eingestellt ist. Wenn Sie alle vorhandenen UDAs sehen möchten, verwenden Sie das Symbol im Ansichtsbereich. Wenn Randlinien verfügbar sind, werden diese ausgewählt, wenn der Bereich geändert wird. So erkennt man wo *hyperDENT* versucht, Hinterschnitte zu finden.

Inside of cavity

< Coping cavity 1 of 1 >

Existing undercut areas

< - of 2 >  

	Area: 4,805 mm ²	Depth: 0,104 mm	1 of 2
Initial	Area: 3,530 mm ²	Depth: 0,085 mm	2 of 2

 **Handle undercuts**

Inside of cavity

< Outer area - of 1 >

Existing undercut areas

< Nothing selected - of 0 >  

Initialization mode

 Create automatic UDAs from undercuts
  Select from undercut area

Setup ▾

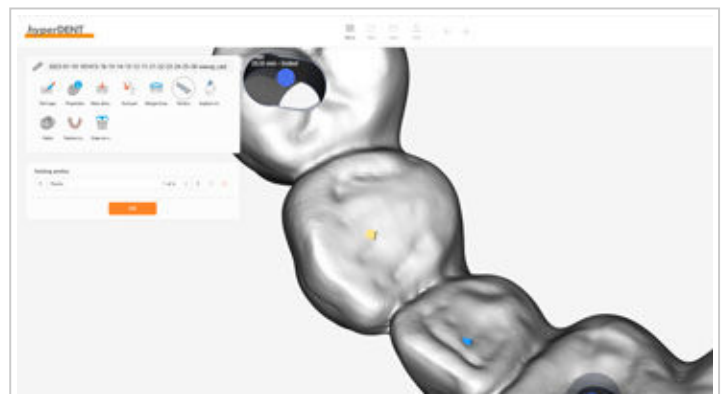
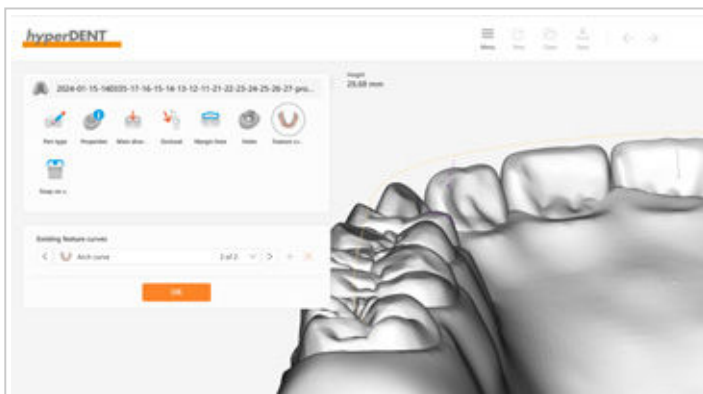
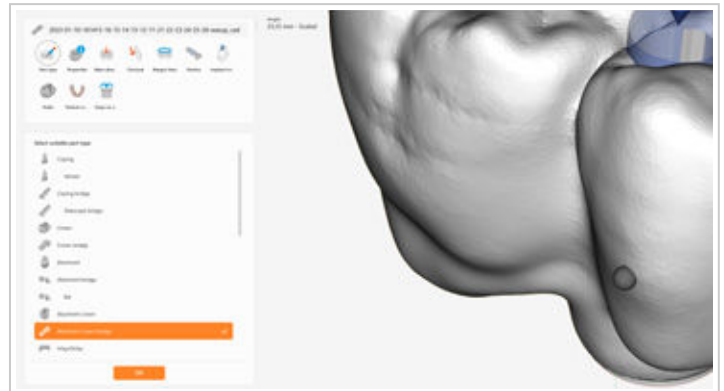
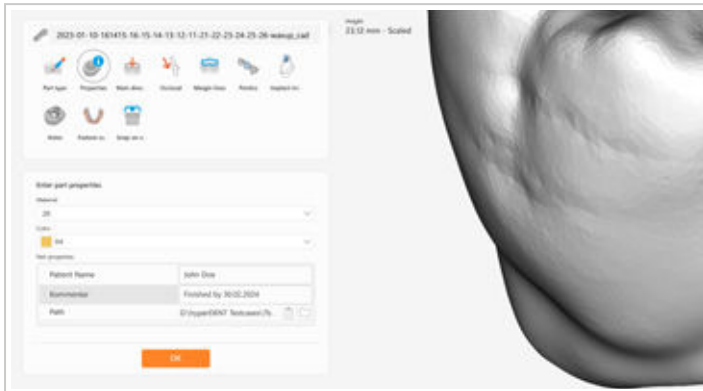
Machine dependent rotation axis
Not restricted

Maximum deviation
0 deg

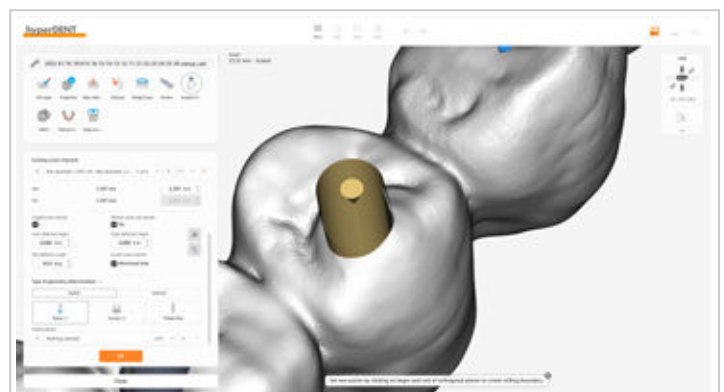
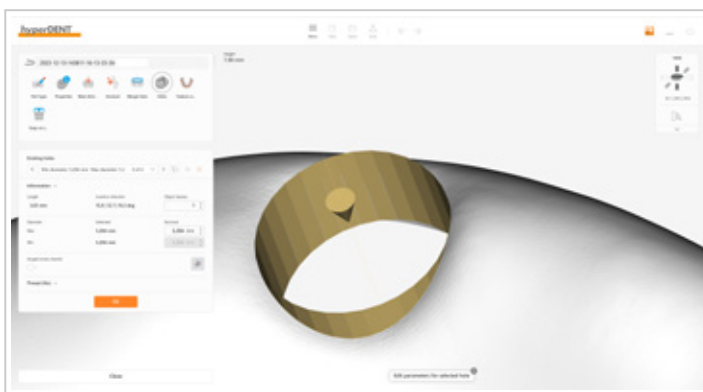
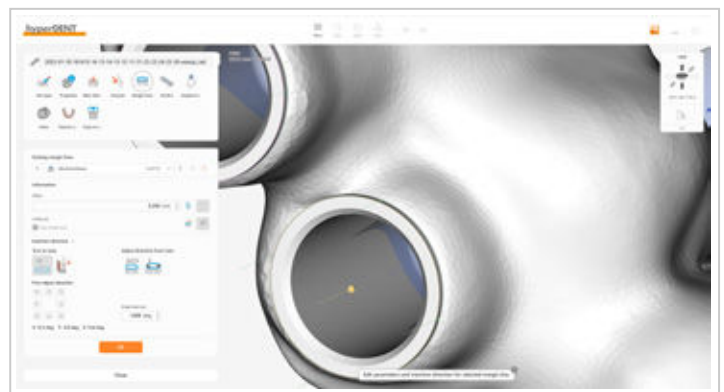
Object feature ▾

Object feature (is lower)	Depth threshold	Object feature (equal or higher)
45	0,5 mm	44

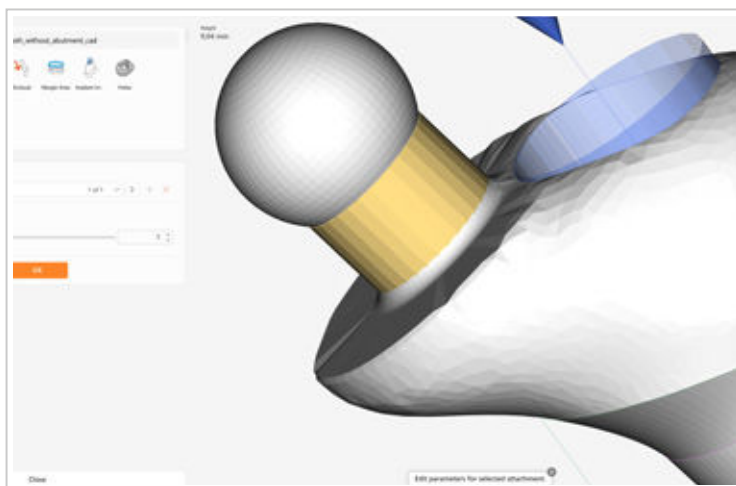
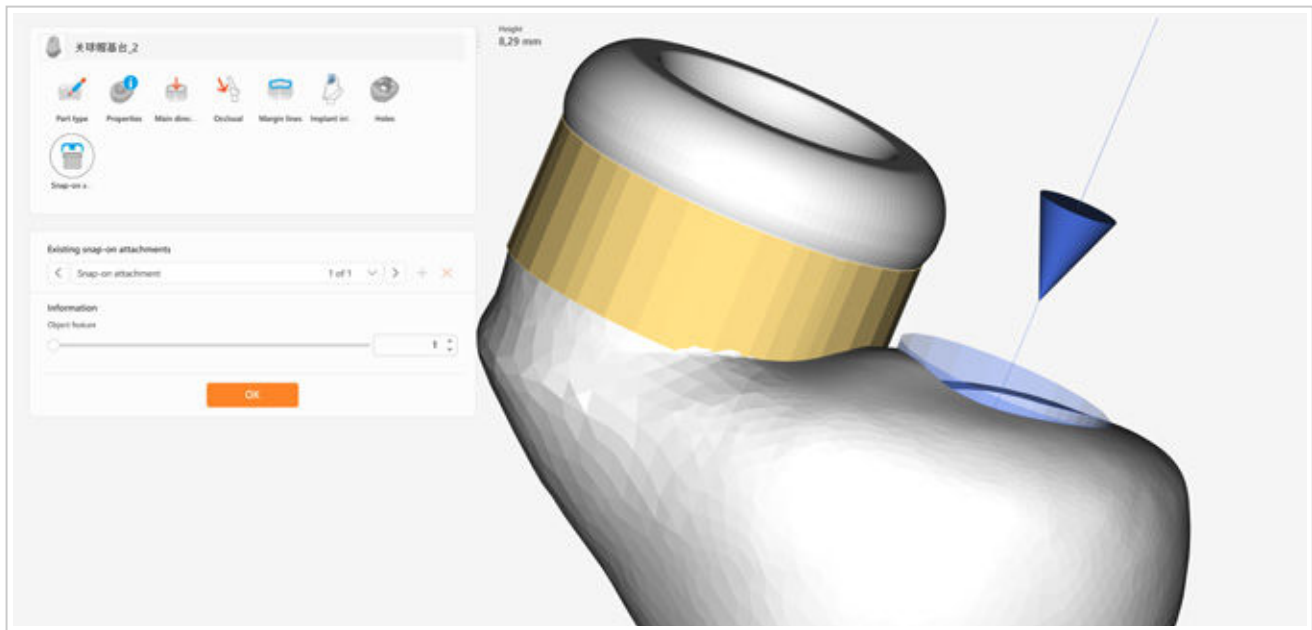
Vereinfachter Wizard



Ein sehr stark geführter Arbeitsablauf durch vereinfachte Darstellung der zu erledigenden Aufgaben (Margin lines, Undercuts etc.) wurde eingeführt. Außerdem sorgen überarbeitete Icons für eine genauere Darstellung der Funktion.

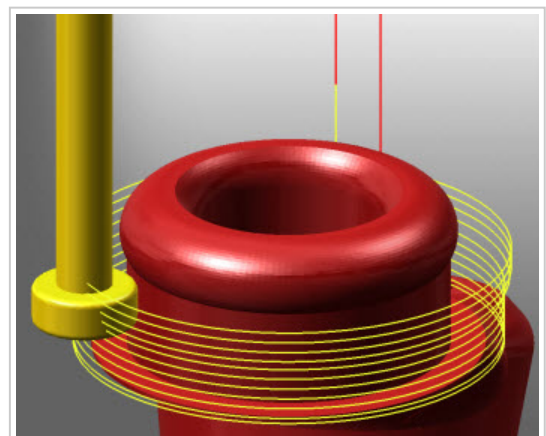
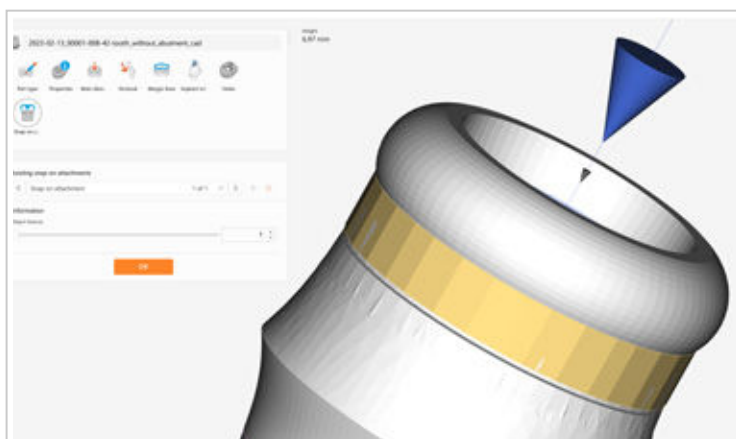


Snap-on attachments



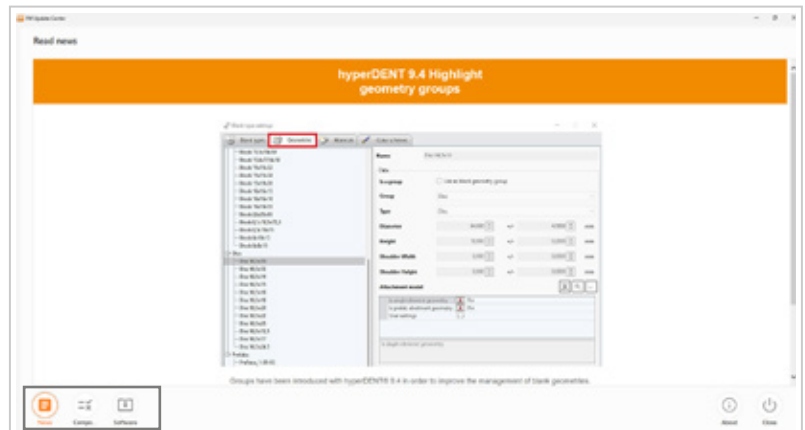
Snap on Attachments mit Hinterschnittbearbeitung:

Weiterentwicklung der Strategie zur Bearbeitung von Hinterschnittbereichen mit Hilfe von T-Nuten- oder Lollipop-Fräsern. Diese Möglichkeit findet Anwendung beim Fräsen von Locator®, Dalbo® oder ähnlichen Halte- und Verbindungselementen. Durch die Optimierung der Fräszyklen kann allein beim Schruppen eine Zeitersparnis von 20 Prozent erreicht werden.



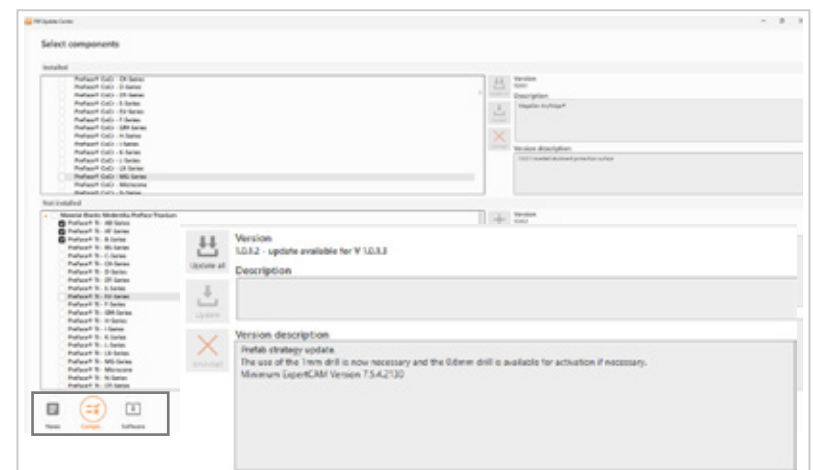
hyperDENT Update Center

Lassen Sie sich über die wichtigsten News und Neuerungen informieren. Newsletter und Spam-Mails verschicken wir nicht, da wir Ihnen direkt die neuesten Informationen beim Start der Software anzeigen.



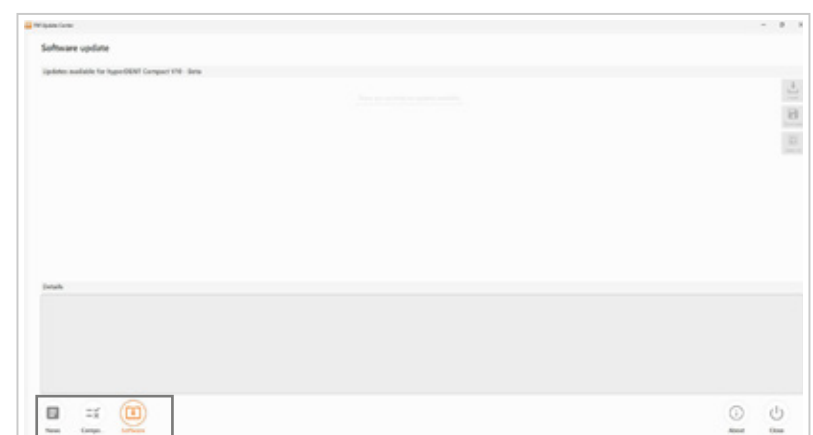
Komponenteninstallation:

Installieren Sie sich eigenständig neu erworbene Rohteilhalter, dazugehörige Rohteile und Frässtrategien. Stets aktuelle Komponenten können jederzeit selbst installiert, geändert, oder deinstalliert werden. Eine eigenständige Zusammenstellung der Datenbank ist möglich. Komponenten-Updates aufgrund von Herstelleränderungen werden beim Start vorgeschlagen und somit auf dem neuesten Stand gehalten. Die Installation durch Dritte entfällt dadurch.



Softwareupdates

FOLLOW-ME! Informiert Sie über Updates Ihrer hyperDENT® Software. Diese können somit eigenständig installiert werden.



hyperDENT Module - Das Power Milling Modul

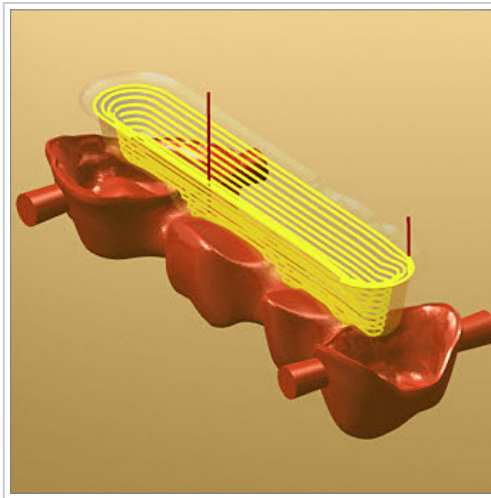
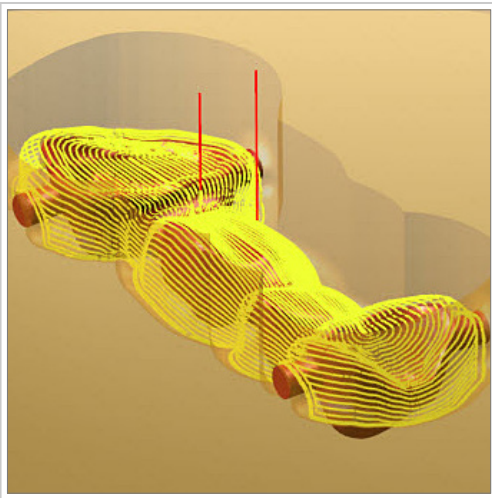
Mit dem Power Milling Modul von *hyperDENT* vereinen Sie Schruppen und Schlichten in einem einzigen Job, perfekt abgestimmt auf das Zirkonator-Werkzeug von Hufschmied Zerspanungssysteme. Die CAD-Dateien werden bei voller Tiefe abgefräst und so wird für einen effizienten, unterbrechungsfreien Workflow gesorgt – ideal für Zirkon und andere Keramikmaterialien. Mit dem *hyperDENT* Power Milling Modul sparen Sie nicht nur wertvolle Zeit, sondern steigern die Effizienz in Ihrer Fertigung spürbar.

Einzelnes Fräselement: ca. 18-25 min

Power Milling Fräselement: ca. 8-12 min

Abutment Brücke: ca. 20 min für jedes Element

Power Milling Abutment Brücke: ca. 11 min für jedes Element



Dank des Power Milling Moduls wird nicht nur präziser gefräst – es wird auch Material eingespart. Im Gegensatz zum traditionellen Verfahren kann die Fräsbereichsgrenze (Milling Boundary) reduziert werden und somit bleibt mehr Platz für das Nesting anderer Teile im Blank.

Mehr Leistung, weniger Verschleiß - für eine wirtschaftlichere und zuverlässige Fertigung.

Dank einer speziellen Werkzeugbeschichtung erhöht sich die Standzeit des Zirkonator- Tools um bis zu 30 %, während es nahezu alle Fräsarbeiten übernimmt. Das schont auch alle anderen Werkzeuge in Ihrer Produktion, da sie seltener im Einsatz sind und ihre Lebensdauer dadurch deutlich steigt.



Ihre Vorteile auf einen Blick

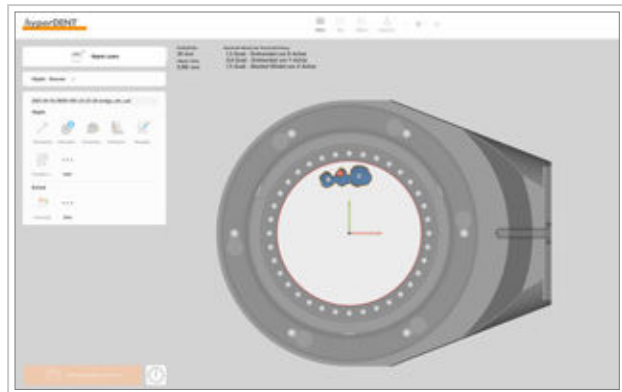
- Deutlich reduzierte Fräszeiten
- Perfekte Oberflächen in einem Schritt
- Maximale Materialerspanis
- Weniger Werkzeugwechsel, weniger Rüstzeiten
- Mehr Output – gleiche Maschinenlaufzeit

Schruppen und Schlichten in einem Job. Maximale Tiefe. Minimale Zeit.

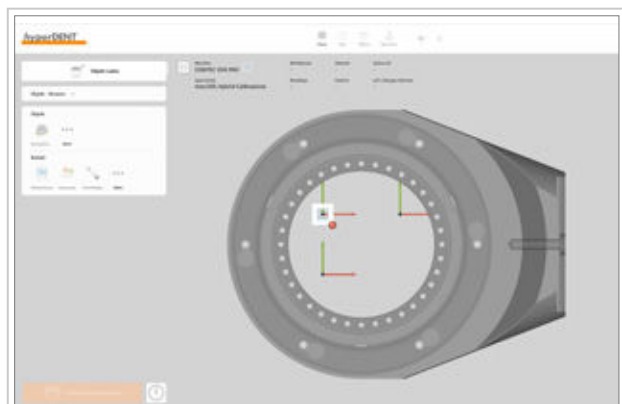
Das *hyperDENT* Hybrid Express Modul

Das *hyperDENT* Hybrid Modul Express eröffnet Ihnen neue Möglichkeiten in der Hybridbearbeitung auf Fräsmaschinen ohne Nullpunkt-Spannsystem. Es ist speziell entwickelt, um jegliche Indikation beidseitig präzise zu bearbeiten und die erforderlichen Toleranzen exakt einzuhalten. Besonders geeignet für Implantatverbindungen und Teleskope.

Für den Einsatz des Hybrid Moduls wird lediglich Ihr bestehender Disc-Halter mit Bohrungen versehen. Diese ermöglichen die exakte Arretierung des Hybrid Fixture Rings.

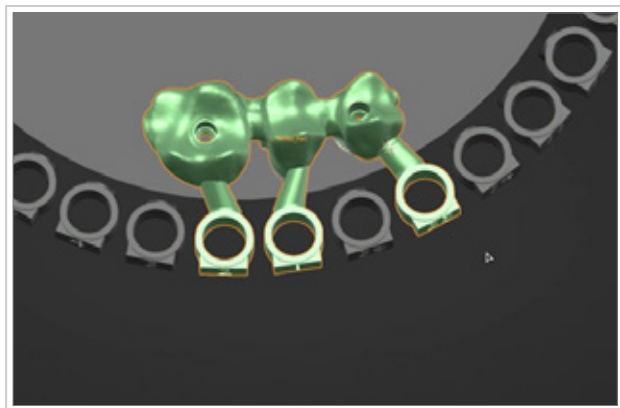
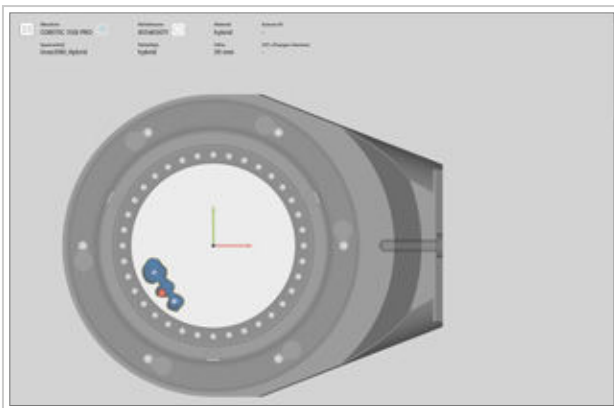


Der mitgelieferte Hybrid Fixture Ring wird mit vorgefertigten Kalibrierungswürfeln präzise justiert. Dank speziell entwickelter Programme und Strategien wird er bearbeitet und vermessen, bis die definierten Zielmaße erreicht sind.



hyperDENT ermöglicht eine schnelle und einfache Verschachtelung und Fräsbahnberechnung für Nachfräsbereiche mit einem Schritt-für-Schritt-Assistenten. Diese Bereiche können Kavitäten für teleskopische Indikationen, Implantatschnittstellen (z. B. Schraubenkanäle und Schraubensitzbereiche für verschraubte Indikationen) oder benutzerdefinierte Zonen umfassen, die spezifische Frässtrategien erfordern. Dadurch wird Präzision und Flexibilität, insbesondere bei komplexen Restaurationen gewährleistet.

Nach der Berechnung des Werkzeugwegs erfolgt die Fertigstellung des Objekts schnell und einfach mit Blender CAD im hyperDENT Hybrid Express Modul. Material kann mit einem intuitiven Malwerkzeug hinzugefügt werden, und die Verbindungsstücke werden auf den Befestigungsring ausgerichtet. Die fertige STL-Datei ist dann bereit für den Export in eine 3D-Drucksoftware.



Ihre Vorteile auf einen Blick

- Beidseitige Nachbearbeitung von Sinterteilen ohne zusätzliches Spannsystem
- Exakte Korrektur von Teleskopen und Implantatverbindungen
- Einfache Integration in bestehende Maschinenkonzepte
- Kosteneffizient dank Wiederverwendung vorhandener Maschinenkomponenten
- Zuverlässige Kalibrierung für reproduzierbare Ergebnisse

Präzision neu gedacht – mit dem hyperDENT Hybrid Modul Express

hyperDENT® Connect

Unter der Marke *hyperDENT* Connect subsummiert FOLLOW-ME! Technology Cloudservices, die als Zusatznutzen für *hyperDENT*-Anwender und -Reseller entwickelt werden. Der erste dieser Services ist das FOLLOW-ME! Reseller Portal.

Hier kann jeder *hyperDENT* Reseller auf einen Blick alle seine *hyperDENT*-Lizenzen sehen, die er an seine Kunden verkauft hat, inklusive aller notwendigen Informationen wie:

- Lizenziertes Produkt und lizenzierte Module
- Laufzeit des Produkts und der Module
- Wartungszeitraum bzw. Ablauf der Wartung
- Kunde, an den der Reseller die *hyperDENT*-Lizenz verkauft hat

The screenshot displays the hyperDENT Reseller Portal interface. The top section, 'Reseller Tickets', shows a table with columns for ticket ID, status, and other details. Below this, the 'License Contact' section is visible, featuring a search bar and a table with columns for license ID, name, status, and other information. The interface is clean and professional, with a sidebar on the left for navigation.

The screenshot shows the 'About' section configuration form in the hyperDENT Reseller Portal. It includes fields for 'Name', 'Logo', 'Support Contact', and 'Sales Contact'. There are also sections for 'Support Contact' and 'Sales Contact' with checkboxes for 'Show' and 'Hide'. The form is designed to allow resellers to configure their company information for display in the 'About' section of the hyperDENT products.

Darüber hinaus kann der *hyperDENT*-Reseller über das Portal Informationen konfigurieren, die dann in der „About“ Section der *hyperDENT*-Produkte seiner Kunden angezeigt werden:

- Logo des Resellers
- Support-Kontakt des Resellers
- Vertriebs-Kontakt des Resellers



follow-me-tech.com



FOLLOW-ME!
TECHNOLOGY GROUP

GERMANY | ITALY | CHINA | JAPAN | KOREA | SINGAPORE | USA